

FASSA EPOXY 300

FICHA TÉCNICA

Resina epóxi bicomponente para juntas de betonagem estruturais e selagem de fissuras



Interior/Exterior



Pavimentos interiores/exteriores



Rolo



Pincel



Aplicação à máquina

Composição

FASSA EPOXY 300 é uma resina epóxi bicomponente composta por:

- Comp. A: mistura de polímeros epoxídicos e aditivos.
- Comp. B: aminas de copolimerização.

FASSA EPOXY 300 não contém solventes, garante um elevado poder molhante e é compatível com a humidade, sendo especificamente concebido para realizar juntas de betonagem.

FASSA EPOXY 300, de endurecimento total, é impermeável à água e possui ótimas propriedades de adesão ao betão e ao aço.

Fornecimento

- 5 kg (4 kg Comp. A + 1 kg Comp. B)

Utilização

FASSA EPOXY 300, polimerizando sem retração e desenvolvendo elevadas prestações mecânicas, é utilizado nos seguintes campos de aplicação:

- realização de juntas de betonagem entre betão fresco e betão endurecido;
- selagem de fissuras no betão (superiores a 1 mm) também em combinação com pedaços de barra de armadura de aderência melhorada (técnica da "costura");
- selagem das fissuras nas betonilhas.

Preparação do suporte

Junta de betonagem

A superfície do betão deve estar limpa, seca e mecanicamente resistente. Eventuais vestígios de poeiras, gorduras, hidrocarbonetos, tensoativos, tintas, caldas de cimento e toda e qualquer parte friável, etc. devem ser previamente removidos por meio de equipamentos próprios. Em caso de estruturas em cimento armado degradadas, remover o betão degradado e proceder à reabilitação através de produtos adequados.

Selagem de fissuras

Abrir a fissura com mó de disco até criar uma cavidade adequada para o vazamento.

Caso se preveja a colocação de barras metálicas, dever-se-ão fazer incisões transversais relativamente à fissura (em caso de betonilhas prevê-se uma profundidade de pelo menos 2 cm, comprimento 10-15 cm e entre-eixos de 20-40 cm consoante o comprimento da fissura a selar).

Fazer, depois, uma limpeza rigorosa da fissura e das eventuais incisões transversais através de sopro com ar comprimido a fim de remover as poeiras e detritos criados nas operações suprarreferidas.

Trabalhabilidade

Deitar FASSA EPOXY 300 componente B no componente A (relação de mistura componente A : componente B de 4 : 1). Para não incorrer em erros de dosagem, é aconselhável usar toda a embalagem. No caso em que a embalagem seja aplicada parcialmente, deve pesar-se os dois componentes com uma balança de precisão.

Mexer com agitador helicoidal durante cerca de 1-2 minutos a baixa velocidade a fim de limitar ao máximo a quantidade de ar englobado, até à homogeneização completa (cor uniforme). O misturador deve estar limpo e ter dimensões adequadas de modo a ficar total e abundantemente mergulhado na resina.

Junta de betonagem

Aplicar FASSA EPOXY 300 com um rolo, pincel ou à máquina na superfície abrangida pelo novo jato.

No caso da aplicação à máquina, está prevista a utilização da bomba peristáltica Magic Plus (cód. 400170) equipada com:

- Compressor LK402 (cód. 497020);
- Lança de pulverização Fassatherm (cód. 496608);
- Cabeça para acabamentos (cód. 496617);
- Bicos para acabamentos (cód. 496619).

O produto, misturado com um impulsor helicoidal como indicado acima, deverá ser deitado na tremonha da bomba peristáltica Magic Plus.

Para assegurar a total adesão é necessário ter o cuidado de fazer penetrar o produto em todas as irregularidades e porosidade.

Proceder à execução do jato de betão quando o produto ainda estiver fluido e pegajoso (dentro de cerca de 150 minutos em condições standardizadas de laboratório a 21 ± 2 °C e 60 ± 5 % H.R.).

Selagem de fissuras

Vazar FASSA EPOXY 300 para a fissura a partir de uma das extremidades da mesma, certificando-se de que o produto penetra em todas as irregularidades e porosidades.

Caso se preveja a colocação de barras metálicas, inseri-las nas incisões transversais após ter vazado uma primeira quantidade de FASSA EPOXY 300 (em caso de betonilhas, utilizar barras com 4 mm de diâmetro; em caso de elementos em betão, utilizar barras de diâmetro adequado em função das condições de funcionamento).

Proceder ao vazamento sempre na mesma direção até à total saturação da fissura e nivelar com espátula.

Caso esteja prevista a posterior aplicação de argamassas cimentícias, aplicar um revestimento com areia siliciosa rigorosamente seca (granulometria 0-0,4 mm).

Observações

- Produto para uso profissional exclusivo.
- Consultar sempre a ficha de segurança antes de usar.
- Use luvas e vestuário de proteção e, em caso de contacto com a pele, lave abundantemente com água e sabão.
- Durante a utilização, arejar bem os locais; em caso de ventilação insuficiente, utilizar máscaras com filtros adequados.
- A eliminação do recipiente/produto deve ser efetuada de acordo com a regulamentação nacional.
- Limpar as ferramentas de trabalho imediatamente após a utilização com solventes adequados (acetona ou diluente para nitro) antes do endurecimento do produto.
- Eventuais vestígios de gorduras, hidrocarbonetos, tensioativos, tintas, leitanças de cimento e toda e qualquer parte friável, etc. devem ser previamente removidos por meio de equipamentos próprios.
- Aplicar a temperaturas compreendidas entre +10 e +30°C. Nos períodos quentes, convém manter os produtos num local fresco antes da aplicação e fazer a intervenção nas horas menos quentes para evitar uma redução drástica dos tempos de trabalhabilidade. Nos períodos frios, pelo contrário, acondicionar os produtos em ambientes adequados, aquecer as superfícies nas quais se pretende aplicar o sistema e manter os locais a uma temperatura adequada durante pelo menos 24 horas após a aplicação do produto.
- A fim de obter o melhor resultado em termos de tempo e de trabalhabilidade, antes da sua utilização, é aconselhável verificar que a temperatura do produto está compreendida entre +15 e +25°C. Não aplicar FASSA EPOXY 300 com temperaturas inferiores a +10°C.
- Não aplicar FASSA EPOXY 300 em superfícies molhadas.
- Os dois componentes, uma vez misturados entre si, dão lugar a uma reação exotérmica. Isto, ao longo do tempo, gera calor: utilizar a mistura num curto espaço de tempo.
- Não deitar o betão fresco sobre FASSA EPOXY 300 endurecido.

FASSA EPOXY 300 deve ser utilizado no estado original sem adição de materiais estranhos.

Conservação

24 meses nas embalagens originais, em local coberto e seco e a uma temperatura entre +10°C e +30°C. O produto, uma vez expirado, deve ser eliminado de acordo com a regulamentação em vigor

Qualidade

FASSA EPOXY 300 é submetido a um constante controlo nos nossos laboratórios.

Características Técnicas

Densidade (comp.A + comp. B) EN ISO 2811-1	1,40 ± 0,05 kg/l
Rendimento	para juntas de betonagem com uma superfície rugosa: 0,4-0,6 kg/m ² para juntas de betonagem com uma superfície muito rugosa e irregular: 1,0-1,5 kg/m ² para a selagem de fissuras: 1,40 kg/l
Cor da massa	cinza
Relação de mistura em peso (A:B)	4:1
Pot-life (termométrico, a+21±1°C e 60±5 % H.R.) EN ISO 9514	cerca de 45 min
Tempo mínimo de cura	7 dias
Temperatura ideal de aplicação	de +10 a +30°C
Conforme as normas EN 1504-4	

Dados técnicos em conformidade com a EN 1504-4

Características Técnicas	Método de prova	Desempenho do produto segundo a EN 1504-4
Aderência de betão fresco sobre betão endurecido (MC 0,40 segundo a EN 1766)	EN 12636	2 ± 0,3 MPa (Rutura coesiva no betão)
Aderência de betão fresco sobre betão endurecido (MC 0,40 segundo a EN 1766) em condições específicas (sensibilidade à água)		2 ± 0,1 MPa (Rutura coesiva no betão)
Aderência de betão endurecido sobre betão endurecido (MC 0,40 segundo a EN 1766)		4800 ± 500 N (Rutura coesiva no betão)
Aderência de betão endurecido sobre betão endurecido (MC 0,40 segundo a EN 1766) em condições específicas (sensibilidade à água)		4500 ± 200 N (Rutura coesiva no betão)
Resistência ao corte	EN 12615	≥ 12 MPa
Resistência à compressão	EN 12190	56 ± 1 MPa
Resistência à flexão	EN 12190	42 ± 2 MPa
Módulo elástico em compressão (método 1)	EN 13412	2100 ± 20 MPa
Retração linear	EN 12617-1	< 0,1 %
Coeficiente de dilatação térmica linear	EN 1770	99 ± 0,2 1/°C
Durabilidade por resistência à compressão após 50 ciclos térmicos	EN 13733	2,5 ± 0,3 MPa
Durabilidade por resistência à compressão após exposição a clima quente e húmido durante 6 meses		4 ± 0,3 MPa
Temperatura de transição vítrea	EN 12614	43 ± 0,1 °C
Reação ao fogo	EN 13501-1	F (valor declarado)

Os dados apresentados, referem-se a provas de laboratório; com as aplicações práticas na obra, os mesmos podem ser sensivelmente modificados segundo as condições de aplicação. Em todo o caso, o utilizador deve controlar a idoneidade do produto para a aplicação prevista, assumindo todas as responsabilidades derivantes do uso. A empresa Fassa reserva-se ao direito de produzir modificações técnicas sem nenhum prévio aviso.

Quaisquer especificações técnicas relativas à utilização de produtos Fassa Bortolo de âmbito estrutural ou anti-incêndio apenas terão um carácter de oficialidade se forem fornecidas pela "Assistência Técnica" e "Investigação, Desenvolvimento e Sistema de Qualidade" da Fassa Bortolo. Caso necessário, contacte o serviço de Assistência Técnica do seu próprio país de referência (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, PT: assistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Lembramos que, para os produtos acima referidos, é necessária uma avaliação por parte do profissional responsável, segundo as normativas vigentes.