

**DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO**

**N.1224-CPR-19-06**

1. Código único de identificação do tipo de produto: **FASSA EPOXY 400**
2. Utilizações previstas: **Produto para a colagem estrutural, indicado para a colagem de chapas**
3. Fabricante: **FASSA S.r.l. – Via Lazzaris, 3 – 31027 Spresiano (TV) – ITALY – www.fassabortolo.it**
4. Mandatário: não aplicável
5. Sistemas de avaliação e verificação da regularidade do desempenho (AVCP): **2+**
6. Norma harmonizada: **EN 1504-4:2005**  
Organismos notificados: **ICMQ (n.1305)**
7. Desempenhos declarados:

Aderência	<b>Resistência pull off</b> - $\geq 14 \text{ N/mm}^2$ <b>Resistência ao corte em graus:</b> - $50^\circ \sigma 50 \text{ N/mm}^2$ - $60^\circ \sigma 60 \text{ N/mm}^2$ - $70^\circ \sigma 70 \text{ N/mm}^2$
Resistência ao corte	$\geq 12 \text{ N/mm}^2$
Retração/expansão	$\leq 0,1\%$
Tempo de trabalhabilidade	<b>35' (20°C)</b>
Módulo de Elasticidade	$\geq 2000 \text{ N/mm}^2$

Coefficiente de dilatação térmica	$\leq 100 \times 10^{-6} \text{ per K}$
Temperatura de transição vítrea	$\geq 40^\circ\text{C}$
Reação ao fogo	<b>F</b>
Durabilidade	<b>Passaa</b>
Substâncias perigosas	<b>Ver FDS</b>

8. Não aplicável

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. Esta declaração de desempenho é emitida, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima em conformidade com o Regulamento (EU) No 305/2011.

Assinado por e em nome do fabricante:

**Dott. Samuele Beraldo**

Direção de Investigação e Desenvolvimento e Sistema Qualidade – Responsável Produtos Inorgânicos

Spresiano (TV), 07/06/2019

**FASSA S.r.l.**  
Via Lazzaris n° 3  
31027 SPRESIANO (TV)  
P. IVA n° 02015890268



**FASSA S.r.l.**

FASSA EPOXY 400



1305

**Fassa s.r.l.**

Via Lazzaris, 3

31027 Spresiano (TV) – Italy

18

**1224-CPR-19-06**

**EN 1504-4:2005**

**FASSA EPOXY 400**

**Produto para a colagem estrutural, indicado para a colagem de chapas**

	Resistência pull off
	- $\geq 14 \text{ N/mm}^2$
<b>Aderência</b>	Resistência ao corte em graus:
	- $50^\circ \sigma 50 \text{ N/mm}^2$
	- $60^\circ \sigma 60 \text{ N/mm}^2$
	- $70^\circ \sigma 70 \text{ N/mm}^2$
<b>Resistência ao corte</b>	$\geq 12 \text{ N/mm}^2$
<b>Retração/expansão</b>	$\leq 0,1\%$
<b>Tempo de trabalhabilidade</b>	35' (20°C)
<b>Módulo de Elasticidade</b>	$\geq 2000 \text{ N/mm}^2$
<b>Coefficiente de dilatação térmica</b>	$\leq 100 \times 10^{-6}$ per K
<b>Temperatura de transição</b>	
<b>vítrea</b>	$\geq 40^\circ\text{C}$
<b>Reação ao fogo</b>	F
<b>Durabilidade</b>	Passa
<b>Substâncias perigosas</b>	Ver FDS

**FASSA S.r.l.**