

FASSAFILL MEDIUM

FICHA TÉCNICA

Betume cimentício hidrofugado, para betumar juntas de 2 a 12 mm, resistente a mofo e algas.



Interior/Exterior



Pavimentos interiores/exteriores



Em piscina



Saco



Espátula de borracha

Vantagens

- Fácil de aplicar e limpar
- Hidrorrepelente
- Ótima resistência à abrasão
- Elevada estabilidade cromática
- Idóneo para pavimentos e paredes com aquecimento/arrefecimento
- Produto com proteção contra um amplo espectro de espécies de mofo e algas

Composição

FASSAFILL MEDIUM é um betume cimentício que contém cimentos especiais, areias selecionadas e aditivos hidrofobizantes. FASSAFILL MEDIUM está protegido contra o desenvolvimento de um amplo espectro de espécies de mofo e algas.

Fornecimento

- Sacos de aprox. 5 kg em caixas de 5 unidades
- Cor: disponível em 28 cores (consultar a carta de cores)

Utilização

FASSAFILL MEDIUM é um betume cimentício utilizado para betumar juntas com uma largura de 2 a 12 mm entre revestimentos cerâmicos de todos os tipos: tijoleira, grés, grés porcelânico, grés laminado, clínquer e tijolo, mármore, granito, aglomerados e mosaicos vitrificados, pedra natural, entre outros.

FASSAFILL MEDIUM é utilizado para as betumagens no interior e no exterior, de pavimentos e revestimentos, em todos os ambientes não sujeitos a uma agressão química elevada.

Em todas as aplicações para as quais se exige um incremento do desempenho em termos de resistência mecânica, impermeabilidade e aderência como, por exemplo, para betumagens em piscinas, o produto deve ser amassado com o látex LATEX DR 843 em total substituição da água.

Preparação do suporte

Antes de betumar as juntas com FASSAFILL MEDIUM verificar que a aplicação do revestimento foi executada em conformidade com as prescrições e normas de aplicação vigentes e que todos os revestimentos estão devidamente aderidos à base.

Garantir ainda que a argamassa de assentamento ou a cola utilizadas para a colagem do revestimento atingiram um bom grau de cura, que estão suficientemente endurecidas e secas e que são respeitados os tempos de espera indicados. Deste modo, evitam-se subidas de humidade residual, que podem provocar na superfície eflorescências salinas e variações de tonalidade do betume.

As juntas e o revestimento de acabamento (cerâmica, pedra, etc.) devem ser previamente limpos de resíduos de cola, pó e partes soltas, que devem ser cuidadosamente removidos; além disso, as juntas devem ter uma espessura de pelo menos 2/3 da espessura dos revestimentos (toda a profundidade no caso de revestimentos de espessura fina). Nos períodos muito quentes e com os revestimentos absorventes, humedecer previamente as juntas evitando estagnações de água.

Trabalhabilidade

Acrescentar 18-20% de água limpa consoante a consistência desejada e com base na aplicação a efetuar (pavimentos ou revestimentos). Mexer à mão ou com um agitador mecânico a baixo número de rotações para evitar englobar ar até obter uma massa homogênea e sem grumos. A argamassa assim obtida pode ser trabalhada durante cerca de 2 horas. Aguardar 5 minutos, voltar a mexer e preencher completamente as juntas utilizando uma espátula de borracha ou uma espátula. Aplicar no sentido diagonal relativamente aos revestimentos, removendo o excesso de material com a espátula. Depois de FASSAFILL MEDIUM ter adensado e ter uma superfície opaca (característica que é obtida em tempos variáveis consoante as condições de porosidade da betonilha, a espessura e a natureza do revestimento e as condições ambientais), limpar com uma esponja ligeiramente húmida, movendo-a sempre no sentido diagonal relativamente às juntas, tendo o cuidado de usar dois recipientes de água, um para limpar a esponja e outro para completar a limpeza com água limpa. Manter uniforme o grau de humidade da esponja a fim de evitar manchas da cor superficial. A limpeza efetuada precocemente pode causar uma remoção excessiva da junta e variações cromáticas na mesma. A limpeza final das juntas pode ser completada com um pano limpo e seco.

O látex LATEX DR 843, usado em total substituição da água, melhora a aderência, a resistência mecânica e a impermeabilidade de FASSAFILL MEDIUM.

Em caso de revestimentos resistentes aos ácidos, na presença de resíduos de betume cimentício, aconselha-se uma limpeza com o detergente ácido FASSA-CLEAN PLUS.

Para um aplicação correta, recomenda-se consultar a documentação técnica de cada produto.

Observações

- Produto para uso profissional.
- Não usar FASSAFILL MEDIUM em suportes húmidos ou sujeitas a ascensões capilares.
- Em revestimentos absorventes ou com superfícies porosas ou rugosas, efetuar sempre um teste de betumagem preliminar para verificar a possibilidade de limpeza.
- Em caso de aplicações com LATEX DR 843 aconselha-se a efetuar um teste preliminar de betumagem para um resultado estético ideal; para evitar variações de tonalidade das juntas, recomenda-se manter constantes, entre as várias amassaduras, o tempo de mistura e a dosagem do látex. A cor poderá diferir ligeiramente do indicado no catálogo de cores.
- Dosear com precisão a água de amassar para garantir a homogeneidade da cor. Um excesso de água poderá comportar a formação de uma película branca na superfície da argamassa.
- Na preparação de várias amassaduras, utilizar sempre a mesma dosagem de água. As argamassas preparadas com dosagens de água diferentes poderão apresentar heterogeneidades de cor.
- Não fazer a limpeza do revestimento antes da junta começar a endurecer, para evitar a remoção excessiva das juntas e a alteração da cor.
- Usar água limpa para a limpeza do revestimento.
- Não limpar com esponjas excessivamente molhadas e evitar estagnações de água.
- Não utilizar FASSAFILL MEDIUM como junta de dilatação ou de fracionamento, mesmo quando amassado com LATEX DR 843
- O betume deve ser protegido do sol direto, da chuva e do gelo durante pelo menos 24 horas.
- Em caso de utilização de LATEX DR 843 consultar a respetiva ficha técnica.
- Se, após o acabamento da junta, a superfície do revestimento estiver suja, utilizar o agente de limpeza ácido FASSA-CLEAN PLUS, consultando a respetiva ficha técnica e de segurança, ao fim de pelo menos 7 dias após a conclusão das operações betumação.
- As cores do catálogo de cores de FASSAFILL MEDIUM devem ser consideradas indicativas, dado que são influenciadas pela porosidade dos revestimentos.
- Evitar diferenças excessivas de espessura das juntas para evitar variações de cor na superfície.
- Não tentar obter a trabalhabilidade perdida através da adição de água.
- Respeitar as juntas de dilatação e fracionamento.

FASSAFILL MEDIUM deve ser utilizado no estado original sem adição de materiais estranhos.

Conservação



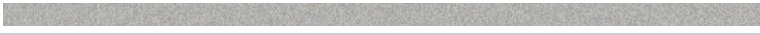

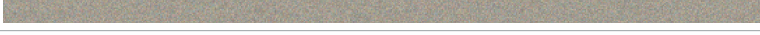

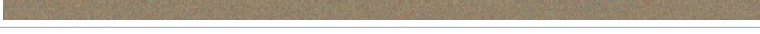
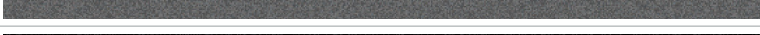

Conservar num local seco e com a embalagem íntegra por um período não superior a 24 meses. O produto, uma vez expirado, deve ser eliminado de acordo com a regulamentação em vigor

Qualidade





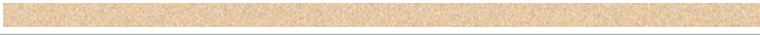

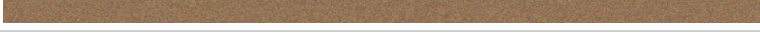
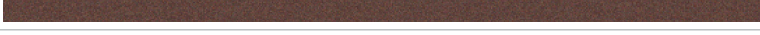

FASSAFILL MEDIUM é submetido a um constante controlo nos nossos laboratórios. As matérias-primas utilizadas são rigorosamente selecionadas e controladas.

Gama de cores


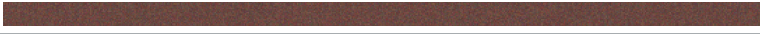





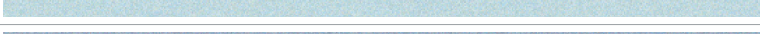
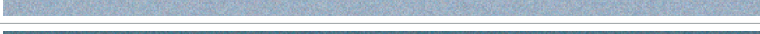

in-CLASSIC

F01 Branco	
F03 Cinza Claro	
F05 Gelo	
F07 Manhattan	
F09 Cinza Quartzo	
F11 Grey	
F13 Areia	
F15 Antracite	
F17 Preto	

in-WOOD

F19 Marfim	
F21 Jasmim	
F23 Bege	
F25 Camel	
F27 Areia Luz	
F29 Cipria	
F31 Caramelo	
F33 Castanho	
F35 Vinho	

in-COLOURS

F37 Bordeaux	
F39 Chocolate	
F41 Wengué	
F43 Magnolia	
F45 Verde Água	
F47 Verde	
F49 Lemon	
F51 Turquesa	
F53 Céu	
F55 Marinho	

Todos os selantes Fassa Bortolo usados para betumar as juntas entre revestimentos cerâmicos e materiais pétreos cumprem os requisitos da norma EN 13888.

As cores reproduzidas são indicativas e podem variar por motivos ligados à impressão, fotorreprodução e conversão da imagem.

Deve ainda considerar-se que a reprodução das cores é influenciada por outros múltiplos fatores, entre os quais, a título de exemplo: a luz natural, que não é homogênea e constante, ou artificial, influenciada pela temperatura de cor das lâmpadas ou CCT - Correlated Color Temperature - e pela cor das superfícies vizinhas. O visionamento da cor ao computador é ainda influenciado pelas definições do monitor do utilizador.

Para uma correspondência mais significativa das cores, consultar as amostras contidas no catálogo de cores.

Em todo o caso, especificamos que a cor final obtida na obra é condicionada pela aplicação e limpeza do selante e, finalmente, pelo tipo e cor dos revestimentos adjacentes às juntas, e que a mesma pode sofrer variações ao longo do tempo, até mesmo por motivos ligados às condições ambientais (humidade, luz, etc.).

Por esses motivos, a Fassa S.r.l. exclui todo e qualquer tipo de garantia relativa à cor dos selantes Fassa Bortolo e à respetiva correspondência do produto no que toca às imagens e às amostras, bem como do resultado final obtido na obra, declinando desde já toda e qualquer responsabilidade a esse respeito.

Características Técnicas

Aspeto	Pó colorido
Água de mistura	18-20%
Peso específico da argamassa amassada	aprox. 1.950 kg/m³
pH	> 12
Duração da massa	aprox. 2 horas
Temperatura de aplicação	de +5°C a +35°C
Rendimento	Ver a tabela
Tempos de espera para a betumagem na parede	Cola de presa normal 4-8 horas
	Cola de presa rápida 1-2 horas
	Argamassa 2-3 dias
Tempos de espera para a betumagem no pavimento	Cola de presa normal 24-36 horas
	Cola de presa rápida 3-4 horas
	Argamassa 7-10 dias
Pedonabilidade	24 horas
Tempo de espera para colocar em exercício	7-14 dias
Resistência à temperatura	de -30°C a 80°C
Resistência à humidade	ótima
Resistência ao envelhecimento solar	ótima
Resistência aos solventes, óleos e álcalis	ótima
Resistência aos ácidos	não resistente a ambientes ácidos agressivos

Certificações e protocolos de sustentabilidade ambiental

Protocolo LEED V4.1	EQ Credit – Low-Emitting Materials
	EQ Credit – Construction Indoor Air Quality Management Plan
Protocolo BREEAM	HEA 02 – Indoor Air Quality
Protocolo WELL v2	X01 – Material Restrictions
	X06 – Voc Restrictions
Protocolo CAM	2.5.1/3.2.8 - Emissões interiores
Classificação GEV	GEV EMICODE EC 1 ^{Plus} - com emissões muito baixas

Resistência à flexão a 28 dias	EN 12808-3	≥ 2,5 N/mm²	CONFORME A NORMA 13888 CLASSE CG2WA
Resistência à compressão a 28 dias	EN 12808-3	≥ 15 N/mm²	
Resistência à flexão após ciclos de gelo e degelo	EN 12808-3	≥ 2,5 N/mm²	
Resistência à compressão após ciclos de gelo e degelo	EN 12808-3	≥ 15 N/mm²	
Resistência à abrasão	EN 12808-2	≤ 1000 mm³	
Retração	EN 12808-4	≤ 3 mm/m	
Absorção de água após 30'	EN 12808-5	≤ 2 g	
Absorção de água após 240'	EN 12808-5	≤ 5 g	

Não utilizar para	Em alternativa
Para juntas de largura superior a 12 mm	FASSAFILL LARGE
Selagens em locais sujeitos a solicitações gravosas	FASSAFILL MEDIUM + LATEX DR 843
Pavimentações sujeitas a polimento	FASSAFILL MEDIUM + LATEX DR 843
Selagens resistentes aos ácidos	FE 838
Selagens resistentes aos ácidos de alto rendimento estético	FASSAFILL EPOXY
Juntas de dilatação	FASSASIL NTR PLUS – FASSALASTIC TIXO PU 40
Piscinas com sanificação com eletrólise salina	FASSAFIL EPOXY - FASSAFILL RAPID

Tabela do consumo teórico expresso em g/m² de FASSAFILL MEDIUM tendo em conta o formato dos revestimentos e a dimensão das juntas

Dimensão do revestimento em mm			D = Dimensão da junta			
A	B	C	2 mm	4 mm	8 mm	12 mm
20	20	4	1260	2520	-	-
50	50	4	504	1008	-	-
50	50	8	1008	2016	-	-
75	150	6	378	756	1512	2268
100	100	6	378	756	1512	2268
100	100	8	504	1008	2016	3024
100	100	10	630	1260	2520	3780
100	200	6	284	567	1134	1701
100	200	10	473	945	1890	2835
150	150	6	252	504	1008	1512
150	150	10	420	840	1680	2520
200	200	8	252	504	1008	1512
120	240	12	473	945	1890	2835
250	250	12	302	605	1210	1814
250	250	20	504	1008	2016	3024
250	330	8	177	354	709	1063
300	300	8	168	336	672	1008
300	300	10	210	420	840	1260
300	300	20	420	840	1680	2520
300	600	10	158	315	630	945
330	330	10	191	382	764	1145
400	400	10	158	315	630	945
450	450	12	168	336	672	1008
500	500	12	151	302	605	907
600	600	12	126	252	504	756
600	600	5	53	105	210	315
600	600	3	32	63	126	189
900	900	10	70	140	280	420
1200	1200	12	63	126	252	378

$[(A+B)/(A \times B)] \times C \times D \times 1500 \times 1,05 = \text{g/m}^2$	A = comprimento da peça (em mm)
	B = largura da peça (em mm)
	C = espessura da peça (em mm)
	D = largura da junta (em mm)

Os dados apresentados, referem-se a provas de laboratório; com as aplicações práticas na obra, os mesmos podem ser sensivelmente modificados segundo as condições de aplicação. Em todo o caso, o utilizador deve controlar a idoneidade do produto para a aplicação prevista, assumindo todas as responsabilidades derivantes do uso. A empresa Fassa reserva-se ao direito de produzir modificações técnicas sem nenhum prévio aviso.

Quaisquer especificações técnicas relativas à utilização de produtos Fassa Bortolo de âmbito estrutural ou anti-incêndio apenas terão um carácter de oficialidade se forem fornecidas pela "Assistência Técnica" e "Investigação, Desenvolvimento e Sistema de Qualidade" da Fassa Bortolo. Caso necessário, contacte o serviço de Assistência Técnica do seu próprio país de referência (IT: area.technical@fassabortolo.com, ES: asistencia.technical@fassabortolo.com, PT: asistencia.technical@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Lembramos que, para os produtos acima referidos, é necessária uma avaliação por parte do profissional responsável, segundo as normativas vigentes.