



ZP 149

FICHA TÉCNICA

Reboco alisante à base de gesso para interiores e reboco fino de reabilitação para a regularização no interior de superfícies rústicas como o gotelé.



Interior



Saco



À mão



Espátula metálica



YE/T

Composição

ZP 149 é um pré-misturado seco composto por escaiola, cal hidratada, calcário extra fino selecionado e aditivos específicos para melhorar o processamento e a aderência.

Fornecimento

- Sacos especiais com proteção contra a humidade de aprox. 20 kg

Utilização

ZP 149 é um reboco de acabamento formulado para as superfícies lisas de rebocos à base de cal e gesso. Também pode ser utilizado para a regularização de rebocos bem secos à base de cal e cimento. Também pode ser utilizado como um reboco de reabilitação para revestir paredes interiores com superfícies rugosas do tipo gotelé, na ausência de pontes de aderência.

Em ambientes húmidos, o uso do ZP 149 deve ser evitado.

Preparação do suporte

A superfície deve estar seca e livre de pó, sujidade, eflorescências salinas, etc. Eventuais vestígios de óleos, gorduras, ceras, etc. devem ser removidos preventivamente.

Para a aplicação de ZP 149, o reboco de base deve ir até ao fim ou uniformizado utilizando produtos tipo IG 21 ou S 605, que deverão estar suficientemente maturados.

Trabalhabilidade

Deitar o produto na quantidade correspondente de água limpa (indicada nos Dados Técnicos) e mexer à mão ou, de preferência, com um agitador mecânico até obter uma massa homogénea e sem grumos.

A aplicação é realizada com espátula metálica, com passagens em sentido horizontal e vertical. As aplicações sucessivas devem ser feitas antes da primeira camada secar totalmente. A espessura de material não deve superar os 3 mm.

A argamassa, após a mistura com água, deve ser aplicada dentro do tempo de trabalhabilidade indicado na tabela. O início do endurecimento depende das condições ambientais e do poder de absorção do suporte.



Observações

- Produto recomendado para um utilizador experiente.
 - Consultar sempre a ficha de segurança antes de usar.
 - O produto deve ser aplicado em bases secas com uma humidade não superior a 2,5%.
 - O produto fresco deve ser protegido do gelo e de uma secagem rápida. Recomenda-se uma temperatura de +5°C como valor mínimo para a aplicação. Abaixo desse valor a presa do produto é excessivamente retardada e abaixo dos 0°C o produto fresco, ou ainda não completamente endurecido, fica exposto à ação desagregante do gelo.
 - Na presença de altas temperaturas, é aconselhável evitar expor o material ao sol.
 - Utilizar a temperaturas compreendidas entre os +5°C e os +35°C.
 - Não tentar obter a trabalhabilidade perdida através da adição de água.
 - Arejar adequadamente os ambientes depois da aplicação, até desaparecer o odor, evitando grandes variações térmicas no aquecimento dos ambientes.
 - Tintas, revestimentos, etc. devem ser aplicados só após a total secagem e maturação do reboco.
 - Verificar a compactidade e solidez do suporte.
 - Verificar primeiro a adesão do produto ao suporte através de um ensaio de aderência.
 - Sendo ZP 149 um produto de alisamento a aplicar numa espessura fina, uma dosagem errada da água de amassamento modifica o processamento do produto e piora significativamente as características de aderência e consistência do material endurecido.
 - O produto necessita de uma compactação contínua e suave a fim de obter uma superfície homogénea em termos de porosidade para facilitar uma melhor uniformidade cromática nas operações de acabamento subsequentes.
- ZP 149 deve ser utilizado no estado original sem adição de materiais estranhos.**

Conservação

Conservar em local seco por um período não superior a 12 meses. O produto, uma vez expirado, deve ser eliminado de acordo com a regulamentação em vigor

Qualidade

ZP 149 é submetido a um constante controlo nos nossos laboratórios. As matérias-primas utilizadas são rigorosamente selecionadas e controladas.

Características Técnicas

Granulometria	≤ 1% mantido a 0,2 mm
Água de mistura	aprox. 68%
Rendimento	aprox. 0,9 kg/m ² com espessura de 1 mm
Espessura de aplicação recomendada	Até 3 mm
Retração	negligenciável para aplicações em condições normais
Resistência à compressão (EN 13279-2)	≥ 2 N/mm ²
Resistência à flexão (EN 13279-2)	≥ 1 N/mm ²
Tempo de trabalhabilidade	aprox. 90 minutos
Tempo de presa	aprox. 2,5 horas
Conforme a norma EN 13279-1	C6-20-2
O desempenho acima indicado é obtido amassando o produto com 68% de água num ambiente com temperatura e humidade controlada (20±1°C e 60±5%H.R.).	

Os dados apresentados, referem-se a provas de laboratório; com as aplicações práticas na obra, os mesmos podem ser sensivelmente modificados segundo as condições de aplicação. Em todo o caso, o utilizador deve controlar a idoneidade do produto para a aplicação prevista, assumindo todas as responsabilidades derivantes do uso. A empresa Fassa reserva-se ao direito de produzir modificações técnicas sem nenhum prévio aviso.

Quaisquer especificações técnicas relativas à utilização de produtos Fassa Bortolo de âmbito estrutural ou anti-incêndio apenas terão um carácter de oficialidade se forem fornecidas pela "Assistência Técnica" e "Investigação, Desenvolvimento e Sistema de Qualidade" da Fassa Bortolo. Caso necessário, contacte o serviço de Assistência Técnica do seu próprio país de referência (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, PT: assistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Lembramos que, para os produtos acima referidos, é necessária uma avaliação por parte do profissional responsável, segundo as normativas vigentes.