

# ARGAMASSA PARA ALVENARIA

## FICHA TÉCNICA

Argamassa cimentícia para alvenaria



### Composição

ARGAMASSA PARA ALVENARIA é uma argamassa seca pré-misturada composta por, cimento Portland, areias classificadas e aditivos para melhorar a trabalhabilidade e a adesão.

### Fornecimento

- Granel em silo

### Utilização

ARGAMASSA PARA ALVENARIA é utilizado como argamassa para alvenaria em tijolos e blocos, etc. e para pequenas reparações onde se exige um trabalho semelhante ao da argamassa tradicional.

### Trabalhabilidade

MM-ARGAMASSA PARA ALVENARIA é amassada com misturador horizontal, conectado diretamente ao silo (queda) ou utilizando um silo à pressão e compressor, é amassada com misturador no próprio local de aplicação.

### Observações

- Produto para uso profissional.
- Consultar sempre a ficha de segurança antes de usar.
- A argamassa fresca deve ser protegida do gelo e de uma secagem rápida. Dado o endurecimento da argamassa ser baseado na presa aérea da cal e na hidráulica do cimento, uma temperatura de +5°C é aconselhada como valor mínimo para aplicação e para um bom endurecimento da argamassa. Abaixo de tal valor a presa do produto seria excessivamente retardada e abaixo dos 0°C a argamassa fresca ou em fase de endurecimento, seria exposta à ação desagregante do gelo.

**ARGAMASSA PARA ALVENARIA deve ser usada em seu estado original sem a adição de outros materiais.**

### Conservação

O material conserva-se pelo menos 12 meses. O produto, uma vez expirado, deve ser eliminado de acordo com a regulamentação em vigor

### Qualidade

ARGAMASSA PARA ALVENARIA é submetido a um constante controlo nos nossos laboratórios. As matérias-primas utilizadas são rigorosamente selecionadas e controladas.



## Características Técnicas

Rendimento	aprox. 1,7 ton de argamassa seca para obter 1.000 l de argamassa amassada (com 1 ton obtém-se aprox. 600 l de argamassa)
Peso específico do pó	aprox. 1.500 kg/m <sup>3</sup>
Granulometria dos inertes	< 3 mm
Espessura mínima	10 mm
Água de mistura	16-18%
Rendimento como reboco	aprox. 15 kg/m <sup>2</sup> com espessura de 10 mm
Densidade da argamassa endurecida (EN 1015-10)	aprox. 1.800 kg/m <sup>3</sup>
Resistência à compressão a 28 dias (EN 1015-11)	> 5 N/mm <sup>2</sup>
Módulo de elasticidade aos 28 dias	aprox. 8.000 N/mm <sup>2</sup>
Fator de resistência à passagem de vapor (EN 1745)	$\mu = 15/35$ (valor tabelado)
Conforme a norma EN 998-2	M5

## Certificações e protocolos de sustentabilidade ambiental

Classificação GEV	GEV EMICODE EC 1 <sup>Plus</sup> - com emissões muito baixas
-------------------	--

Os dados apresentados, referem-se a provas de laboratório; com as aplicações práticas na obra, os mesmos podem ser sensivelmente modificados segundo as condições de aplicação. Em todo o caso, o utilizador deve controlar a idoneidade do produto para a aplicação prevista, assumindo todas as responsabilidades derivantes do uso. A empresa Fassa reserva-se ao direito de produzir modificações técnicas sem nenhum prévio aviso.

Quaisquer especificações técnicas relativas à utilização de produtos Fassa Bortolo de âmbito estrutural ou anti-incêndio apenas terão um caráter de oficialidade se forem fornecidas pela "Assistência Técnica" e "Investigação, Desenvolvimento e Sistema de Qualidade" da Fassa Bortolo. Caso necessário, contacte o serviço de Assistência Técnica do seu próprio país de referência (IT: [area.tecnica@fassabortolo.com](mailto:area.tecnica@fassabortolo.com), ES: [asistencia.tecnica@fassabortolo.com](mailto:asistencia.tecnica@fassabortolo.com), PT: [assistencia.tecnica@fassabortolo.com](mailto:assistencia.tecnica@fassabortolo.com), FR: [bureau.technique@fassabortolo.fr](mailto:bureau.technique@fassabortolo.fr), UK: [technical.assistance@fassabortolo.com](mailto:technical.assistance@fassabortolo.com)).

Lembramos que, para os produtos acima referidos, é necessária uma avaliação por parte do profissional responsável, segundo as normativas vigentes.