

## FASSA DNA HP

### FICHA TÉCNICA

Reboco hidráulico mineral com elevado desempenho mecânico para sistema de isolamento térmico avançado, para a instalação de revestimentos rígidos modulares na fachada. Cor: cinza



Saco



Silo



Projetável



Espátula metálica



Exteriores

### Composição

FASSA DNA HP é uma argamassa seca composta por cimento Portland, cal hidratada, areias classificadas e aditivos específicos para melhorar o processamento e a aderência.

### Fornecimento

- Sacos especiais com proteção contra a humidade de aprox. 25 kg.
- Granel em silo
- Com base no país de destino alguns formatos de venda poderão não estar disponíveis

### Utilização

FASSA DNA HP é usada no sistema de isolamento térmico avançado FASSATHERM DNA para a criação da camada de reboco para a posterior colocação de revestimentos rígidos na fachada. Em combinação com FASSA ROND 170, FASSANET DNA 450 e FASSA TOP FIX 2G, é utilizada para a realização do sistema FASSATHERM DNA em placas EPS cortadas a partir de bloco branco ou com grafite do sistema Fassatherm®.

### Preparação do suporte

A superfície da parede deve estar limpa. Caso contrário, dever-se-á proceder à remoção de pó, sujidades, vestígios de descrofrantes, partes degradadas ou incoerentes. Verificar a planaridade do suporte e eventualmente remover as irregularidades superiores a 1 cm. As partes em betão fortemente deterioradas devem ser reabilitadas com argamassas de reparação especiais da linha GEOACTIVE. Na presença de eventuais pinturas, revestimentos sem aderência, superfícies esmaltadas ou vidradas, deve avaliar-se a sua aderência ou proceder à sua remoção.

A colagem das placas EPS cortadas a partir de bloco é realizada utilizando as colas certificadas Fassa A 96 ou A 50, aplicando a cola em toda a superfície e tendo o cuidado de não deixar transbordar a cola pela placa após a aplicação da mesma. Proceder à fixação mecânica dos painéis, pelo menos 1 por placa, utilizando a bucha de aparafusar especial FASSA TOP FIX 2G.

Nas placas isolantes corretamente aplicadas, coladas e fixas mecanicamente, dispor as rodela FASSA ROND 170 (mínimo 6/mq) distribuídas criando uma rede quadrada.

Aplicar a FASSA ROND 170 exercendo a pressão necessária até que os pés de ancoragem estejam totalmente inseridos na placa isolante. Fazer um furo de Ø8 mm no local correspondente ao centro de cada rodela FASSA ROND 170. A furação poderá ser feita no modo roto-percussão, no caso de suporte de betão (A) e tijolo maciço (B), e no modo de rotação para os outros tipos de suporte. Limpar o furo de eventuais resíduos.

Em seguida, aplicar a rede de fibra de vidro resistente aos álcalis FASSANET DNA 450, tendo o cuidado de a sobrepor em pelo menos 20 cm nas faixas de rede adjacentes. A rede de armadura é colocada de cima para baixo. Nas arestas, colocar o elemento angular FASSA ANGLE DNA 450 com o mesmo método de aplicação da rede, tendo o cuidado para que a sobreposição entre o elemento algar e as faixas de rede adjacentes seja de pelo menos 15 cm. A sobreposição entre elementos angulares não é necessária.

Inserir a bucha de aparafusar FASSA TOP FIX 2G no furo até ao nível da rodela FASSA ROND 170. Se a inserção for impedida pela malha, proceder ao corte da rede com um turquês. Em seguida, proceder à fixação da bucha FASSA TOP FIX 2G até que a rede esteja a cerca de 10 mm de distância da placa isolante.

Uma vez verificada a correta instalação e planaridade da rede, proceder à aplicação do reboco FASSA DNA HP.

### Trabalhabilidade

FASSA DNA HP aplica-se com máquinas de projetar tipo FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL ou similares.

FASSA DNA HP será aplicado em duas camadas com a técnica de "fresco sobre fresco". O primeiro, realizando uma espessura que permita a cobertura da rede e das buchas, o segundo, após ter ocorrido a solidificação do primeiro, para obter uma planicidade final correta do sistema. No total, a espessura do reboco aplicado será de 20-25 mm. Em seguida, trabalhar a superfície com régua em H ou uma espátula no sentido horizontal e vertical até obter uma superfície plana e homogénea. A operação de arear o reboco é absolutamente proibida.

Uma vez maturada a argamassa (geralmente pelo menos 4 semanas depois), o acabamento será realizado através da aplicação de revestimentos rígidos modulares na fachada.

### Observações

- Produto recomendado a um utilizador experiente
- Consultar sempre a ficha de segurança antes de usar.
- O produto pode ser utilizado quando a temperatura ambiente está entre +5 °C e +35 °C.
- A argamassa fresca deve ser protegida do gelo e de uma secagem rápida. Dado o endurecimento do reboco ser baseado na presa aérea da cal e na hidráulica do cimento, uma temperatura de +5°C é aconselhada como valor mínimo para aplicação e para um bom endurecimento do reboco. Abaixo de tal valor a presa do produto seria excessivamente retardada e abaixo dos 0°C a argamassa fresca ou em fase de endurecimento, seria exposta à ação desagregante do gelo. O produto é formulado com aditivos que permitem endurecer a baixas temperaturas até +5 °C, tendo o cuidado de usar água morna e, em qualquer caso, a uma temperatura não inferior a +5 °C para a argamassa. Quando a temperatura ambiente é superior a 30°C, aconselha-se a utilizar água fria e a molhar a argamassa nas primeiras 24 horas após a aplicação.
- A aplicação na presença de vento forte pode provocar a formação de "queimaduras", pulverulência e fragilidade nos rebocos. Nestas condições, aconselha-se a adoção das devidas medidas de precaução (proteção dos locais interiores, aplicação do reboco em duas camadas, talochando cuidadosamente a superfície, , etc.).
- Durante o verão, em superfícies expostas ao sol, aconselha-se molhar os rebocos depois da aplicação durante alguns dias.
- Não aplicar FASSA DNA HP em rebocos, revestimentos ou acabamentos.
- Proteger o produto com um revestimento adequado.
- A colocação do revestimento só deve ser feita na camada de reboco após a maturação completa e a secagem adequada do produto.
- Os nossos consultores técnicos estão à sua disposição para o aconselhar sobre a metodologia a seguir para limitar quaisquer inconvenientes.

**FASSA DNA HP deve ser utilizado no estado original sem adição de materiais estranhos.**

### Conservação

Conservar em local seco por um período não superior a 12 meses. O produto, uma vez expirado, deve ser eliminado de acordo com a regulamentação em vigor

### Qualidade

FASSA DNA HP é submetido a um constante controlo nos nossos laboratórios. As matérias-primas utilizadas são rigorosamente selecionadas e controladas.

## Características Técnicas

Peso específico do pó	aprox. 1400 kg/m <sup>3</sup>
Granulometria	< 3 mm
Água de mistura	19,5-21,5%
Densidade da argamassa fresca	ca. 1900 kg/m <sup>3</sup>
Espessura mínima	20 mm
Espessura máxima	25 mm
Rendimento	aprox. 16 kg/m <sup>2</sup> por cm de espessura
Resistência à compressão a 28 dias (EN 1015-11)	≥ 10 N/mm <sup>2</sup>
Aderência ao betão por tração direta (EN 1015-12)	≥ 0,8 N/mm <sup>2</sup>
Densidade da argamassa endurecida (EN 1015-10)	aprox. 1800 kg/m <sup>3</sup>
Fator de resistência à passagem de vapor (EN 1015-19)	μ ≤ 25 (valor medido)
Coefficiente de condutibilidade térmica (EN 1745)	λ = 0,80 W/m·K (valor tabelado, P=50%)
Absorção de água por capilaridade (EN 1015-18)	W0
Calor específico (EN 1745)	cerca de 1 kJ/kg K (valor tabelado)
Reação ao fogo (EN 13501-1)	A1
Conforme a norma EN 998-1	GP-CSIV-W0
O desempenho acima indicado é obtido amassando o produto com 20,5% de água num ambiente com temperatura e humidade controlada (20±1 °C e 60±5% H.R.).	

Os dados apresentados, referem-se a provas de laboratório; com as aplicações práticas na obra, os mesmos podem ser sensivelmente modificados segundo as condições de aplicação. Em todo o caso, o utilizador deve controlar a idoneidade do produto para a aplicação prevista, assumindo todas as responsabilidades derivantes do uso. A empresa Fassa reserva-se ao direito de produzir modificações técnicas sem nenhum prévio aviso.

Quaisquer especificações técnicas relativas à utilização de produtos Fassa Bortolo de âmbito estrutural ou anti-incêndio apenas terão um caráter de oficialidade se forem fornecidas pela "Assistência Técnica" e "Investigação, Desenvolvimento e Sistema de Qualidade" da Fassa Bortolo. Caso necessário, contacte o serviço de Assistência Técnica do seu próprio país de referência (IT: [area.tecnica@fassabortolo.com](mailto:area.tecnica@fassabortolo.com), ES: [asistencia.tecnica@fassabortolo.com](mailto:asistencia.tecnica@fassabortolo.com), PT: [assistencia.tecnica@fassabortolo.com](mailto:assistencia.tecnica@fassabortolo.com), FR: [bureau.technique@fassabortolo.fr](mailto:bureau.technique@fassabortolo.fr), UK: [technical.assistance@fassabortolo.com](mailto:technical.assistance@fassabortolo.com)).

Lembramos que, para os produtos acima referidos, é necessária uma avaliação por parte do profissional responsável, segundo as normativas vigentes.