

S 605

FICHA TÉCNICA

Reboco branco de acabamento fino para, com uma elevada permeabilidade ao vapor de água, com efeito mármore, para interior e exterior



Interior/Exterior



Saco



Espátula metálica



À mão



Talocha de esponja

Composição

S 605 é uma argamassa seca branca à base de cal aérea, ligante hidráulico com baixíssimo teor de metais pesados, pó de mármore, areias classificadas e aditivos específicos para melhorar a trabalhabilidade e a aderência.

Fornecimento

- sacos especiais com proteção contra a humidade de aprox. 25 kg

Utilização

S 605 é utilizado como massa de acabamento branca, com uma elevada permeabilidade ao vapor de água, com efeito mármore, para interior e exterior. Pode ser utilizado como reboco de acabamento para terminação dos ciclos de saneamento de alvenarias sujeitas a humidade de ascensão capilar, realizados com rebocos macroporosos, como nos ciclos da linha Puiracalce, constituído por S 650, S 639 e S 605.

Preparação do suporte

O suporte deve estar limpo de poeiras, sujidade, eflorescências salinas, etc. Eventuais vestígios de óleos, gorduras, ceras, etc. devem ser removidos preventivamente.

As sub-bases degradadas ou particularmente absorventes devem ser tratadas com um primário isolante tipo AG 15, diluído segundo o indicado na respetiva ficha técnica. É sempre aconselhável efetuar este tipo de tratamento quando a superfície a revestir apresenta fortes diferenças de absorção (mestras, aros de portas e janelas, etc.), ou sempre que se pretenda aumentar o tempo de trabalhabilidade.

Para a aplicação de S 605 o reboco de base deve estar terminado.

Trabalhabilidade

Deitar o produto na quantidade correspondente de água limpa (indicada nos Dados Técnicos) e mexer em betoneiras comuns ou, para pequenas quantidades, à mão ou com um agitador mecânico. O tempo de mistura não deve ultrapassar os 3 minutos e deve-se deixar a massa em repouso durante 10 minutos antes da aplicação. O material misturado deve ser utilizado no espaço de 2 horas.

A aplicação é realizada com espátula metálica, tendo o cuidado de distribuir um estrato uniforme de material; o acabamento é feito com a talocha de esponja com movimentos circulares.

Em rebocos de base irregulares, aconselha-se a efetuar a aplicação de duas camadas de material, a fim de obter um melhor efeito estético.

Se necessário (por exemplo, no caso de suportes heterogéneos) embeber uma rede em fibra de vidro resistente aos álcalis tipo FASSANET 160. Aplicar um segundo estrato de S 605 assim que a primeira demão começa a endurecer, e fazer o acabamento com talocha de esponja.

Observações

- Produto recomendado para um utilizador experiente.
- Consultar sempre a ficha de segurança antes de usar.
- O produto fresco deve ser protegido do gelo e de uma secagem rápida. Recomenda-se uma temperatura de +5°C como valor mínimo para a aplicação. Abaixo desse valor a presa do produto é excessivamente retardada e abaixo dos 0°C o produto fresco, ou ainda não completamente endurecido, fica exposto à ação desagregante do gelo.
- É necessário ventilar adequadamente as instalações após a aplicação até que esteja completamente seco, evitando mudanças bruscas de temperatura no aquecimento de espaços.
- Proteger o produto com acabamentos adequados, devendo ser aplicados sobre o produto devidamente curado.
- Durante o verão, em superfícies expostas ao sol, aconselha-se molhar os acabamentos depois da aplicação
- Para maximizar a transpirabilidade do acabamento, é fundamental utilizar também uma tinta ou um revestimento também transpiráveis.

S 605 deve ser utilizado no estado original sem adição de materiais estranhos.

Conservação

Conservar em local seco por um período não superior a 12 meses. O produto, uma vez expirado, deve ser eliminado de acordo com a regulamentação em vigor

Qualidade

S 605 é submetido a um constante controlo nos nossos laboratórios. As matérias-primas utilizadas são rigorosamente selecionadas e controladas.

Características Técnicas

Peso específico do pó	aprox. 1.300 kg/m ³
Granulometria	< 0,6 mm
Água de mistura	21-23%
Rendimento	aprox. 1,4 kg/m ² por mm de espessura
Densidade da argamassa endurecida (EN 1015-10)	aprox. 1.500 kg/m ³
Resistência à compressão a 28 dias (EN 1015-11)	aprox. 2,5 N/mm ²
Módulo de elasticidade aos 28 dias	aprox. 3.500 N/mm ²
Fator de resistência à passagem de vapor (EN 1015-19)	$\mu \leq 12$ (valor medido)
Coefficiente de absorção de água por capilaridade (EN 1015-18)	W0
Coefficiente de condutibilidade térmica (EN 1745)	$\lambda = 0,53 \text{ W/m}\cdot\text{K}$ (valor tabelado)
Índice de radioactividade (UNI 10797/1999)	$I = 0,39 \pm 0,05$
Conforme a norma EN 998-1	GP-CSII-W0

Certificações e protocolos de sustentabilidade ambiental

Classificação GEV	GEV EMICODE EC 1 ^{Plus} - com emissões muito baixas
-------------------	--

Os dados apresentados, referem-se a provas de laboratório; com as aplicações práticas na obra, os mesmos podem ser sensivelmente modificados segundo as condições de aplicação. Em todo o caso, o utilizador deve controlar a idoneidade do produto para a aplicação prevista, assumindo todas as responsabilidades derivantes do uso. A empresa Fassa reserva-se ao direito de produzir modificações técnicas sem nenhum prévio aviso.

Quaisquer especificações técnicas relativas à utilização de produtos Fassa Bortolo de âmbito estrutural ou anti-incêndio apenas terão um caráter de oficialidade se forem fornecidas pela "Assistência Técnica" e "Investigação, Desenvolvimento e Sistema de Qualidade" da Fassa Bortolo. Caso necessário, contacte o serviço de Assistência Técnica do seu próprio país de referência (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, PT: assistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Lembramos que, para os produtos acima referidos, é necessária uma avaliação por parte do profissional responsável, segundo as normativas vigentes.