



Dispersão de resinas sintéticas, para produtos de base cimentícia.

Composição:

AG 15 é uma dispersão de resinas sintéticas desenvolvidas propositadamente para o sector da construção, dotada de boa compatibilidade com os ligantes inorgânicos tais como cimento e cal.

Características técnicas:

Peso específico	1,20 kg/l aprox.
Rendimento	- como isolamento e fixador 0,100 kg/m ² aprox. - como ligante 5% aprox. do peso do reboco.
Conteúdo de sólidos	50% aprox.
Conforme a directiva 2004/42/CE	

Utilização:

AG 15 é utilizado como isolamento, fixador ou estabilizante de base, antes da aplicação dos nossos revestimentos de base mineral, dos produtos da linha Decorcal (I 133, LS 122, SD 111, RC 155, PC 144). AG 15 também é utilizado para camadas de fixação sobre superfícies em betão liso e para confeccionar caldas de cimento adesivas para promover a adesão de betão fresco sobre velho e para betonilhas fixas.

Trabalhabilidade:

- Utilização de AG 15 para camadas de ligação sobre superfícies em betão liso: limpar a superfície a tratar de poeiras, óleos, gorduras, ceras, etc. Adicionar a uma parte de AG 15 três partes de água e misturar até homogeneizar tudo. Preparar uma mistura de cimento e areia na relação de 1:2 a 1:3, amassar com a mistura de água e AG 15 até obter a fluidez desejada. Talochar com a argamassa assim preparada as superfícies em betão.
- Utilização de AG 15 em combinação com os nossos rebocos à base de cimento sobre superfícies em betão liso: limpar a superfície a tratar de poeiras, óleos, gorduras, ceras, etc. Adicionar a uma parte de AG 15 três partes de água e misturar até homogeneizar tudo. Amassar o reboco (KC 1, KS 9, KI 7, KP 3, KR 100) com a mistura água e AG 15 e aplicá-lo sobre as superfícies em betão até uma espessura de 4-5 mm.
- Utilização de AG 15 como primário de isolamento: AG 15 é utilizado como fixador ou estabilizador de suportes antes da aplicação dos nossos revestimentos minerais. AG 15 deve ser diluído com 8-10 partes de água e sucessivamente aplica-se com pincel ou rolo. A aplicação dos revestimentos minerais deve ser executada após 1 dia do tratamento com AG 15.



AG 15 Látex



d) Utilização de AG 15 em caldas de ligação para promover a adesão e para betonilhas ancoradas: limpar a superfície a tratar de poeiras, óleos, gorduras, ceras, etc. Adicionar a uma parte de AG 15 uma parte de água. Amassar o cimento com a mistura até obter uma calda líquida e homogénea para espalhar sobre a superfície a tratar. Seja para a execução de betonilhas ancoradas, seja para a promoção de adesão, é necessário efectuar as sucessivas operações de tratamento fresco sobre fresco a fim de obter uma óptima aderência.

Observações:

- A temperatura de +5°C é aconselhada como valor mínimo para a aplicação da resina AG 15.

Fornecimento:

- Recipientes de 20 kg e de 5 kg aprox.

Conservação:

O material se for armazenado em locais adequados, conserva-se por 12 meses aprox..

Qualidade:

AG 15 é submetido a um constante controlo nos nossos laboratórios. As matérias-primas utilizadas são rigorosamente seleccionadas e controladas.

Os dados apresentados, referem-se a provas de laboratório; com as aplicações práticas na obra, os mesmos podem ser sensivelmente modificados segundo as condições de aplicação. Em todo o caso, o utilizador deve controlar a idoneidade do produto para a aplicação prevista, assumindo todas as responsabilidades derivantes do uso. A empresa Fassa reserva-se ao direito de produzir modificações técnicas sem nenhum prévio aviso.

Quaisquer especificações técnicas relativas à utilização de produtos Fassa Bortolo de âmbito estrutural ou anti-incêndio apenas terão um carácter de oficialidade se forem fornecidas pela "Assistência Técnica" e "Investigação, Desenvolvimento e Sistema de Qualidade" da Fassa Bortolo. Se necessário, contacte a Assistência Técnica através do endereço e-mail area.tecnica@fassabortolo.com.

Lembramos que, para os produtos acima referidos, é necessária uma avaliação por parte do profissional responsável, segundo as normativas vigentes.