



RS 40

FICHA TÉCNICA

Microbetão pré-misturado fluido para enchimento, consolidação e microestacas



Interior/Exterior



Saco



Silo



À máquina

Composição

RS 40 é um produto pré-misturado à base de cimento, areias classificadas e aditivos que garantem uma fácil trabalhabilidade e uma ótima fluidez e durabilidade.

Fornecimento

- Granel em silo
- Sacos especiais com proteção contra a humidade de aprox. 30 kg. (Produto sujeito a uma substituição gradual da embalagem de 30 kg para 25 kg)

Utilização

RS 40 é usado como argamassa para o enchimento de cavidades de alvenarias e em trabalhos de consolidação em geral, microestacas, etc.

Trabalhabilidade

No caso de intervenções de injeção de micro-estacas, a aplicação de RS 40 é efetuada com máquinas próprias. O RS 40 a granel é amassado mediante o misturador horizontal ligado directamente à estação silo e enviado para o local de utilização mediante uma bomba de fuso contínuo (Misturador Bomba SMP) com a fluidez desejada, mediante um tubo flexível de comprimento não superior a 120 m. O RS 40 em saco é amassado com máquinas adequadas (tipo FASSA I 41), que através de um tubo flexível permite a possibilidade de enviar o material para o local de utilização.

Observações

- Produto para uso profissional.
- A argamassa fresca deve ser protegida do gelo e de uma secagem rápida. Dado o endurecimento ser baseado na presa hidráulica do cimento, uma temperatura de +5°C é aconselhada como valor mínimo para aplicação e para um bom endurecimento da argamassa. Abaixo de tal valor a presa do produto seria excessivamente retardada e abaixo dos 0°C a argamassa fresca ou em fase de endurecimento, seria exposta à ação desagregante do gelo.

RS 40 deve ser utilizado no estado original sem adição de materiais estranhos.

Conservação

Conservar em local seco por um período não superior a 12 meses.

Qualidade

RS 40 é submetido a um constante controlo nos nossos laboratórios. As matérias-primas utilizadas são rigorosamente selecionadas e controladas.



Características Técnicas

Peso específico do pó	aprox. 1.650 kg/m ³
Granulometria	< 3 mm
Rendimento	aprox. 1.850 kg de pó seco para obter 1 m ³ de argamassa
Água de mistura	16,5-17,5%
Densidade da argamassa fresca	aprox. 2.150 kg/m ³
Resistência à compressão a 7 dias (EN 1015-11)	≥ 35 N/mm ²
Resistência à compressão a 28 (EN 1015-11)	≥ 42 N/mm ²
Módulo elástico em compressão (EN 13412 - método 2)	≥ 24.000 MPa
Conteúdo em iões Cl ⁻ (EN 1015-17)	≤ 0,05%
Permeabilidade ao vapor de água (EN 1015-19)	μ = 15/35 (valor tabelado)
Coefficiente de condutibilidade térmica (EN 1745)	λ = 1,2 W/m·K (valor tabelado)
Reação ao fogo (EN 13501-1)	Euroclasse A1
Fluidez segundo EN 1015-3 modificada sem golpes	180-200 mm
Conforme a norma EN 998-2	M40
O desempenho abaixo indicado é obtido amassando o produto com 17% de água num ambiente com temperatura e humidade controlada (20±1°C e 60±5%H.R.).	

As informações apresentadas nesta ficha técnica baseiam-se no nosso conhecimento e na experiência e conhecimento acumulados, em situações de utilização tipificadas. Os dados técnicos apresentados referem-se às características médias do produto. O utilizador pode verificar diretamente na etiqueta de identificação do produto as características específicas de cada fornecimento.

Neste documento, não é possível tratar e documentar todos os casos possíveis de projeto e de obra. Contudo, em caso de dúvida, e se pretender esclarecimentos complementares solicitamos o contacto com os nossos serviços técnicos Fassa S.r.l., através do endereço area.tecnica@fassabortolo.com.

A empresa Fassa reserva-se ao direito de produzir modificações técnicas sem nenhum prévio aviso, publicando uma nova edição da ficha técnica que constituirá o novo documento técnico de referência, disponível no site www.fassabortolo.com.